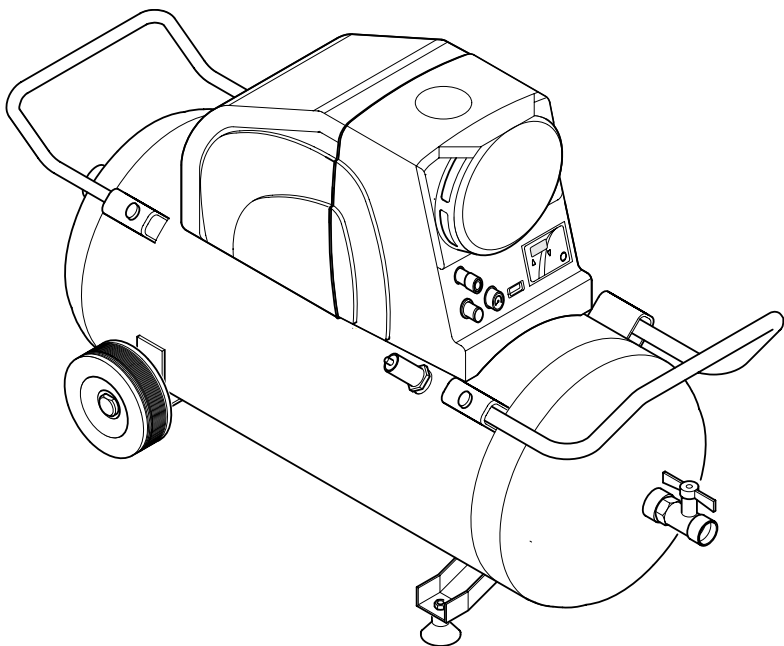
Pulsar 265-285

Manuale uso e manutenzione

cod. 197811000 - Ed.1 - 06/2006

ITALIANO

Sommario

Utilizzo del manuale

Questo manuale deve essere considerato parte integrante del compressore e deve essere conservato insieme ad esso.
Conservare il manuale in luogo sicuro in modo tale da non danneggiarlo.
In caso di rivendita, è importante che esso sia consegnato al nuovo proprietario che necessiterà delle informazioni in esso contenute.
Leggere attentamente il manuale prima di fare funzionare il compressore e consultarlo ogni qualvolta sorgano dubbi relativi al funzionamento.
Il manuale contiene informazioni importanti sulla sicurezza; esse descrivono le modalità per eseguire particolari operazioni che, se non effettuate, potrebbero causare danni alle persone e all'equipaggiamento. Potrete trovare inoltre utili informazioni che Vi faciliteranno l'uso e la manutenzione.
Nel caso il manuale venga smarrito richiederne un duplicato.
L'elenco delle parti di ricambio non è parte integrante di questo manuale perché depositato unicamente presso i rivenditori autorizzati.

Simbologia

Per dare rilievo ad alcune informazioni particolari, sono stati impiegati i seguenti simboli:

Attenzione
Si riferisce a norme precauzionali da seguire per garantire la sicurezza dell'operatore e delle persone presenti nell'area di lavoro, o del compressore stesso.

Note
Queste istruzioni indicano procedimenti o precauzioni raccomandate per facilitare la manutenzione o per chiarire le istruzioni importanti.

Personale specializzato
Simbolo che identifica operazioni che devono essere effettuate esclusivamente da personale specializzato.

Informazioni sull'assistenza tecnica

Per la manutenzione del compressore utilizzare solo parti di ricambio originali.
Parti di ricambio non originali presentano rischi potenziali che potrebbero danneggiare il compressore e causare lesioni alle persone. Per poterVi fornire un servizio efficiente o per qualsiasi richiesta indicare sempre modello, tipo e codice del Vostro compressore, che troverete sia sull'etichetta sulla copertina del libretto che sulla targhetta prodotto del compressore.

Identificazione del prodotto

1.INFORMAZIONI GENERALI

Questo compressore è stato progettato e realizzato per essere utilizzato esclusivamente come fonte di aria compressa per uso artigianale e/o industriale nel pieno rispetto delle avvertenze descritte nei paragrafi successivi.

Al compressore possono essere applicati molteplici accessori ed utensili pneumatici, per una corretto utilizzo leggere quanto riportato nei rispettivi manuali.

Leggere sempre attentamente il Manuale d'uso e manutenzione prima di eseguire qualsiasi operazione sul compressore.

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione spegnere il compressore ed interrompere l'alimentazione elettrica attraverso l'interruttore a parete.

Da FARE:

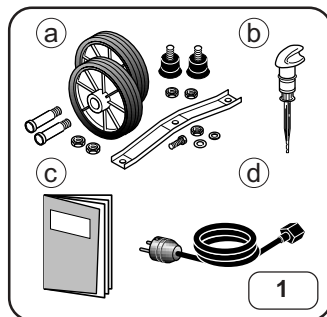
- Capire come fermare il compressore improvvisamente e comprendere l'uso di tutti i comandi.
- Prima di ogni intervento è necessario svuotare il serbatoio del compressore e togliere corrente così da prevenire eventuali avviamenti accidentali.
- Dopo operazioni di manutenzione è opportuno assicurarsi attentamente di aver rimontato correttamente tutti i componenti.
- Per garantire sicurezza nel funzionamento, prima di avviare il compressore, effettuare sempre i controlli descritti al capitolo messa in funzione .
- Tenere lontani dall'area di funzionamento bambini e animali allo scopo di evitare lesioni causate da qualsiasi apparecchiatura collegata al compressore.
- Leggere attentamente le istruzioni relative all'accessorio installato; in particolare, se si utilizza la pistola di verniciatura assicurateVi che l'ambiente dove verniciate abbia un adeguato ricambio d'aria.
- Per i modelli trifasi è fondamentale utilizzare sempre l'interruttore a parete per avviare e spegnere il compressore.
- Nel caso di lavoro continuo in prossimità del compressore è consigliabile l'utilizzo dei dispositivi di sicurezza acustica.

Da NON FARE:

- Non verniciate in ambienti chiusi o in prossimità di fiamme libere.
- Non toccare la testa, i cilindri, le alette di raffredamento ed il tubo di mandata, poiché raggiungono temperature elevate durante il funzionamento, rimanendo tali per un certo tempo dopo l'arresto.
- Non posizionare oggetti infiammabili o di nylon e stoffa vicino e/o sul compressore.
- Non trasportare il compressore con il serbatoio in pressione.
- Non utilizzare il compressore se il cavo di alimentazione presenta difetti o se l'allacciamento elettrico è precario.
- Non indirizzare mai il getto d'aria su persone o animali.
- Non permettere a nessuno di fare funzionare il compressore senza aver ricevuto le adeguate istruzioni.
- Non colpire il volano o le ventole con oggetti contundenti o metallici in quanto ciò potrebbe causarne l'improvvisa rottura durante il funzionamento.
- Non far funzionare il compressore senza filtro aria.
- Non manomettere la valvola di sicurezza o il serbatoio.
- Non utilizzare il compressore in atmosfera potenzialmente esplosiva.
- Non collegare al rubinetto di uscita aria un tubo che abbia caratteristiche di massima portata inferiore a quella del compressore.
- Non utilizzare il compressore a temperature inferiori a 0°C

Limiti di temperatura +5°C / + 40°C.

Dotazione di serie

A corredo del vostro compressore troverete (fig.1):
a) Kit montaggio ruote
b) asta di livello olio
c) libretto uso e manutenzione
d) Cavo di alimentazione

Disimballo

• La macchina viene consegnata al cliente fissata su di un pallet in legno e protetta superiormente da un imballo in cartone:

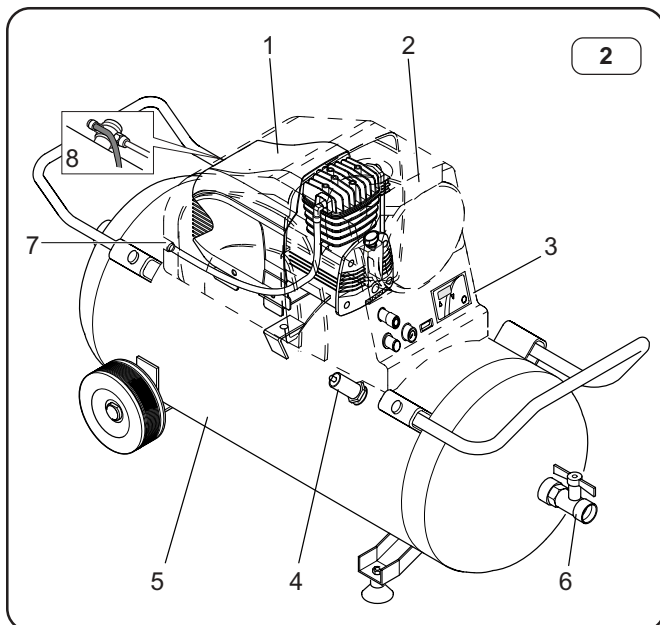
1) Indossando guanti protettivi tagliare con le forbici le reggie esterne e sfilare il cartone dalla parte superiore.
2) Sollevare il compressore utilizzando un mezzo di portata adeguata.
3) Montare le ruote o/e gli elementi antivibranti.

Fare attenzione agli elementi di corredo presenti nell' imballo e controllare la perfetta integrità della macchina prima di accettare la consegna, eventuali contestazioni non saranno accettate a consegna avvenuta.

È consigliabile conservare l'imballo per un eventuale trasferimento del compressore, o almeno per il periodo di garanzia. In caso di necessità sarà così più facile e sicuro inviarlo al centro di assistenza.
Successivamente, provvedere allo smaltimento consegnando suddetto materiale agli organi incaricati o all' ente preposto a tale compito.

Descrizione del compressore (fig.2)

Il compressore è fondamentalmente composto da:

1. Gruppo compressore
2. Carenatura esterna con elettroventola.
3. Plancia comandi: pressostato elettronico ,riduttore di pressione, manometro, rubinetto rapido, attacco per cavo di alimentazione.
4. Valvola di sicurezza.
5. Serbatoio carrellato.
6. Rubinetto di linea.
7. Filtro aspirazione
8. Valvola di ritegno

2. INSTALLAZIONE

Posizionamento

Quando si decide il luogo di installazione del compressore è necessario assicurarsi che il locale prescelto, oltre a soddisfare tutte le normative di sicurezza in vigore nel paese di utilizzo, risponda ai seguenti requisiti:

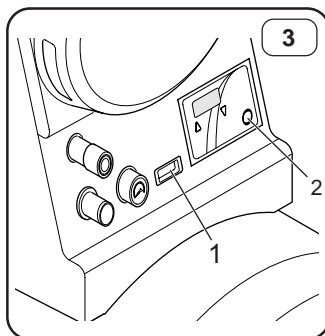
- bassa percentuale di polvere nell’aria;
- aerazione e dimensioni del locale sufficienti ad evitare, con il compressore in funzione, che la temperatura ambiente superi i 40 °C, qualora non si riesca a rispettare questa condizione sarà necessario fare installare uno o più aspiratori per il convogliamento dell’aria calda. Ne consigliamo l’installazione alla quota più alta consentita dal locale;
- non posizionare mai il compressore su di un piano inclinato con pendenza superiore a 15°;
- lasciare almeno 20 cm fra la macchina e qualsiasi ostacolo che possa ostruire il passaggio d'aria, e quindi ridurne la ventilazione ed il raffreddamento.

Allacciamento elettrico (fig.3)

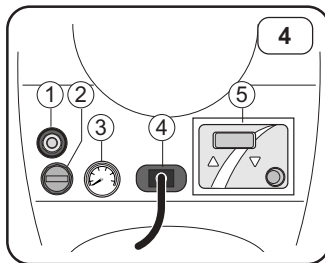
Il compressore viene consegnato dopo avere superato con successo un periodo di collaudo presso la Casa Madre, al momento dell'acquisto è quindi pronto per l'uso.

Prima di effettuare qualsiasi operazione **è importantissimo assicurarsi** che:

- la tensione di rete corrisponda alla tensione indicata sulla etichetta CE,
- che l'interruttore (2) sia spento e che NON vi sia ne il display ne alcuna spia accesa.

Fatte queste verifiche collegare il cavo di alimentazione fornito in dotazione, inserendo lo spinotto nella sede (1).

3. MESSA IN FUNZIONE

Plancia comandi (fig.4)

1) Rubinetto rapido
2) Riduttore di pressione
3) Manometro
4) Attacco cavo di alimentazione
5) Pressostato elettronico

Tipo di funzionamento

Funzionamento **START-STOP**:

il compressore parte comandato dal pressostato ed al raggiungimento della pressione massima (P.Stop) si ferma, ripartirà automaticamente solo nel momento in cui la pressione raggiungerà il valore minimo consentito (P.Start).

Regolazione pressione di lavoro (fig.4)

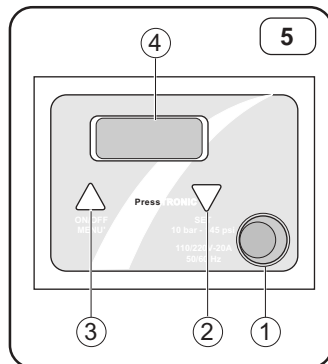
Verificare il valore ottimale di pressione dell’accessorio che intendete utilizzare consultando l’apposito manuale.

Tramire il riduttore di pressione (2) è possibile regolare la pressione dell’aria in uscita al valore desiderato. Ruotare il pomello in senso orario per aumentare la pressione ed in senso antiorario per diminuirla. Il valore impostato è leggibile sul manometro (3) .

Dopo l’uso si consiglia di riportare il valore della pressione a zero così da non incorrere in un rapido deterioramento del riduttore.

Descrizione del pressostato elettronico

Attraverso il pressostato elettronico viene regolato il funzionamento del compressore, esso si presenta come rappresentato in figura 5:

1. Pulsante di alimentazione
2. Pulsante
"SET" - settaggio e conferma impostazioni
"DOWN" - scorrimento/visualizzazione verso il basso
3. Pulsante
"ON/OFF - MENÚ" - accensione e spegnimento/ visualizzazione menù
"UP" - scorrimento/visualizzazione verso l'alto
4. Display

Avviamento (fig.5)

Eseguite le operazioni di posizionamento e allacciamento elettrico la macchina è pronta per entrare in funzione.

Preferibilmente fare eseguire questa operazione (collaudo operativo) ad un tecnico specializzato.

Prima di procedere assicurarsi che :

- La tensione di rete sia quella indicata sull'etichetta CE.
- Tutti i collegamenti siano stati effettuati con cavi di sezione adeguata ed in buono stato.
- Il livello dell'olio sia sufficiente (vedi capitolo "Manutenzione/controllo e rabbocco olio").

Effettuati questi controlli:

- Collegare il cavo di alimentazione ad una presa di corrente, alimentare il pressostato tramite l'interruttore (1), ed accendere il compressore premendo il tasto △ .

All'accensione il display visualizza la pressione nel serbatoio (al primo avvio 0.00 bar).
Lasciare in moto, per almeno cinque minuti, mantenedo il rubinetto (6) (vedi fig.2)aperto, trascorso tale periodo chiudere il rubinetto e controllare che il compressore si arresti al raggiungimento della pressione massima (leggibile sul display). Aprire nuovamente il rubinetto e verificare che riparta automaticamente al raggiungimento della pressione di ripartenza (circa 2 bar inferiore alla P max.).

L'elettroventola (fig.2-rif.2) è comandata da una pastiglia termostatata che ne comanda l'avvio solamente quando all'interno della cabina si raggiungono i 40°C, è quindi normale che all'avvio l'ettroventola non parta.

- Per arrestare il compressore usare sempre l'interruttore ON/OFF, ciò permette lo scarico dell'aria compressa contenuta nella testata e facilita il successivo riavvio.

Utilizzo del pressostato elettronico

Visualizzazione

- Il pressostato é settato per visualizzare la pressione in BAR, per passare alla visualizzazione in PSI premere per alcuni secondi, <u>con compressore in moto</u>, il tasto ▽.
- <u>A compressore spento</u> premendo il tasto ▽ una volta, viene visualizzato il contaore di funzionamento (numero complessivo di ore lavorate), premendo ▽ una seconda volta viene visualizzato la pressione all'interno del serbatoio.

Taratura pressostato (da fare con compressore spento)

Tutti i compressori escono di fabbrica tarati ad una pressione massima di 10 bar ed una pressione di ripartenza di 8 bar.

Per modificare tali impostazioni operare come segue:

1) premere contemporaneamente i tasti △ e ▽ per alcuni secondi

2) Pressione massima (stop):
il display visualizza **- P_H -** ,
premere △ ed attendere qualche secondo per abilitare la modifica,
il display visualizza **- 10.0 -,**
usare i tasti △e ▽ per modificare il valore ed attendere qualche secondo.

3) premere il tasto ▽,

4) Pressione di ripartenza (start):
il display visualizza **- P_L -** ,
premere △ ed ttendere qualche secondo per abilitare la modifica,
il display visualizza **- 8.0 -,**
usare i tasti △e ▽ per modificare il valore.

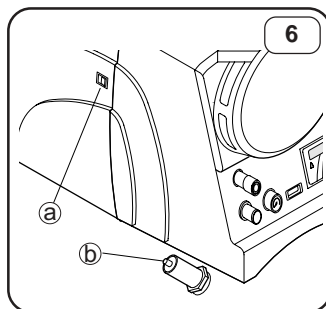
5) Attendere alcuni secondi fino alla visualizzazione del messaggio **- H -**, a questo punto tenere premuto △ per alcuni secondi per uscire dal menù di programmazione.

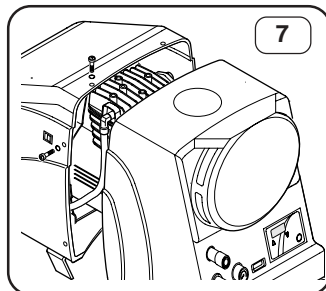
N.B.
Dopo il punto 4, premendo il tasto ▽ é possibile cambiare l'unità di misura, da BAR a PSI, dei valori impostati.

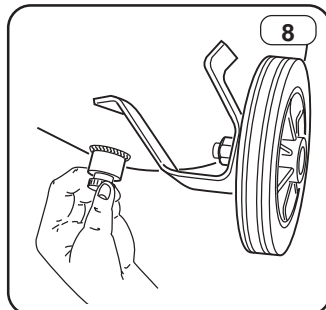
Dispositivi di sicurezza (fig.6)

a) Motoprotettore:
entra in funzione quando il motore si surriscalda in seguito ad anomalie di funzionamento. In tale circostanza il motoprotettore scatta automaticamemte, interrompendo l’alimentazione elettrica ed impedendo che il motore venga danneggiato. Attendere circa 5 minuti prima di riarmarlo manualmente.

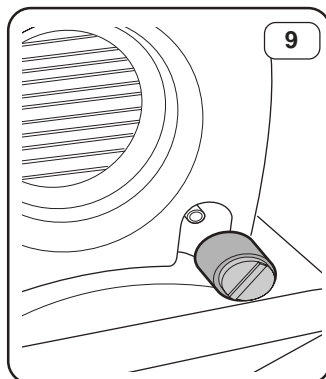
Se al successivo avvio il dispositivo interviene nuovamente spegnere il compressore, interrompere l' alimentazione elettrica e rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato.

b) Valvola di sicurezza :
in caso di malfunzionamento scarica l'aria dal serbatoio al raggiungimento del valore di sicurezza.

Avvertenze

- Per mantenere il compressore in buone condizioni di funzionamento sono necessarie operazioni di manutenzione periodica: **spegnere il compressore e scaricare l'aria dal serbatoio** prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione.
- Per accedere al compressore occorre rimuovere la carenatura anteriore (fig.7): svitare le 6 viti di fissaggio e **spostare la carenatura solo quanto sufficiente per accedere ai componenti interni**, la carenatura ha collegamenti sia elettrici che pneumatici, occorre pertanto prestare attenzione a non danneggiarli. Per rimuovere completamente la carenatura anteriore occorre prima disconnettere tutti i collegamenti.

Dopo le prime 100 ore

- Controllare il serraggio di tutte le viti ed in particolare di quelle della testa.
- Controllare il serraggio di tutti i raccordi delle tubazioni.
- Sostituire completamente l'olio.

Ogni settimana: scarico condensa

Lo scarico della condensa avviene attraverso la valvola di scarico situata sotto al serbatoio, è sufficiente aprire la valvola ruotandola in senso antiorario, dopo avere posizionato un recipiente di raccolta, e tenerla aperta fino a quando non uscirà sola aria (fig.8).

Non disperdere la condensa nell'ambiente poiché potrebbe contenere elementi inquinanti.

Ogni mese: pulizia filtro di aspirazione (fig.9)

Il filtro di aspirazione è alloggiato nella parte posteriore della carenatura (fig.2-rif.7), ciò ne semplifica estremamente la pulizia e la sostituzione.

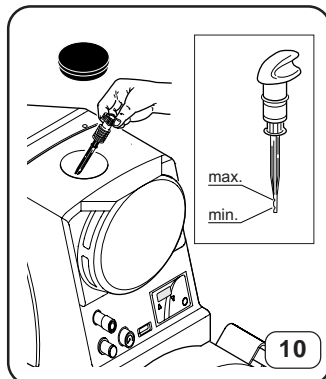
Estrarre manualmente l'elemento in spugna e lavarlo con acqua e sapone, lasciarlo **asciugare completamente** e reinserirlo nella sua sede.

Non fare mai funzionare il compressore senza filtro, l'ingresso di corpi estranei o polvere possono creare seri danni ai componenti interni.

N.B. OGNI DUE CAMBI D'OLIO SOSTITUIRE IL FILTRO.

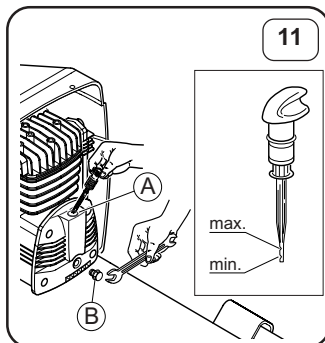
Ogni mese: controllo e rabbocco olio (fig.10)

Sulla parte superiore della carenatura anteriore è presente un'apertura per consentire il controllo del livello olio senza dovere rimuovere la carenatura stessa.

Rimuovere il tappo in plastica ed inserire la mano nell'apertura per estrarre l'asta olio.

ATTENZIONE: attendere che il **compressore sia freddo** prima di inserire la mano nell'apertura e comunque <u>NON inserire mai la mano a compressore in moto.</u>

Verificare che il livello sia compreso fra min. e max., e se necessario rabboccare (vedi "Sostituzione olio").

Ogni 6 mesi: sostituzione olio (fig.11)

- Rimuovere la carenatura anteriore come descritto al paragrafo "Avvertenze".
- Estrarre l'asta olio dal foro (A), svitare il tappo (B) e raccogliere l'olio esausto all'interno di un recipiente.
- Riavvitare il tappo (B) ed attraverso il foro (A) versare olio nuovo all'interno del carter.
- Accendere il compressore e farlo funzionare per alcuni minuti, spegnerlo ed aspettare qualche minuto affinchè l'olio deflusica all'interno del carter, prima di verificare il livello tramite l'apposita asta. Se necessario aggiungere altro olio, successivamente rimontare la carenatura anteriore prima di rimettere in servizio il compressore.

Olio di 1° equipaggiamento: SHELL Rimula D Extra 15W-40.

In occasione della prima sostituzione e possibile cambiare il tipo di olio, **in ogni caso non mescolare mai olio di tipo diverso.**

Il costruttore consiglia solo l'utilizzo di olio di buona qualità, olio di tipo economico può non assicurare un adeguata lubrificazione, compromettendo così il buon funzionamento del compressore.

Olio consigliato per utilizzo con temperature ambiente da +5°C a +25°C:

SHELL Rimula D Extra 15W-40
AGIP Dicrea 100
BP Energol CS100
ESSO Exxc Olub H150
MOBIL Rarus 427
FUCHX Renolin 104L VG100
API CM-8X
CASTROL Aircol PD100
IP Calatia Oil ISO 100
TOTAL Dacnis P100

Non disperdere l’olio esausto nell’ ambiente rivolgersi all’ente preposto allo smaltimento.

Operazioni di manutenzione successive

- Ogni 6 mesi

È buona norma pulire tutte le parti alettate del compressore, ciò consente di mantenere efficiente il sistema di raffreddamento e quindi garantire una maggior efficienza della macchina.

- Ogni anno

Sostituire l'elemento filtrante.

- Ogni 2 anni

Controllare e pulire le valvole di aspirazione e di mandata.
Controllare la valvola di ritegno e sostituire l'elemento di tenuta.

Smaltimento del compressore

In caso di rottamazione del compressore è obbligatorio smaltire tutti i materiali nel pieno rispetto delle normative vigenti. In ogni caso rivolgersi sempre alle strutture preposte allo smaltimento e riciclaggio dei rifiuti.

5. RICERCA GUASTI

Anomalia	Causa	Rimedio
Perdite d'aria dalla valvola del pressostato a compressore fermo.	Valvola di ritegno non a perfetta tenuta.	Scaricare l'aria contenuta nel serbatoio, smontare il tappo della valvola di ritegno e pulire la sede e l'elemento di tenuta. Eventualmente sostituire l'elemento di tenuta.
Il compressore si ferma e non riparte.	Intervento motoprotettore	Disinserire corrente, attender 5 minuti e riavviare. Se si ripete contattare assistenza.
	Avvolgimento bruciato.	Rivolgersi ad un tecnico specializzato.
Il compressore si arresta al raggiungimento della max pressione ed interviene la valvola di sicurezza.	Funzionamento irregolare o rottura del pressostato.	Rivolgersi ad un tecnico specializzato.
Il compressore non carica e scalda eccessivamente.	Si è rotta la guarnizione della testata oppure la valvola.	Fermare immediatamente il compressore e rivolgersi ad un tecnico specializzato.
Il compressore è molto rumoroso con colpi ritmici e metallici.	Grippaggio dei cuscinetti.	Fermare immediatamente il compressore e rivolgersi ad un tecnico specializzato.

6.SCHEMA ELETTRICO

vista posteriore

Connessione elettrovalvola max 10 bar.
Innesto rapido per tubo rilsan Ø 6.

Connessione pressione serbatoio max.10 bar.
Innesto rapido per tubo rilsan Ø 6.

L
N
FAN
M